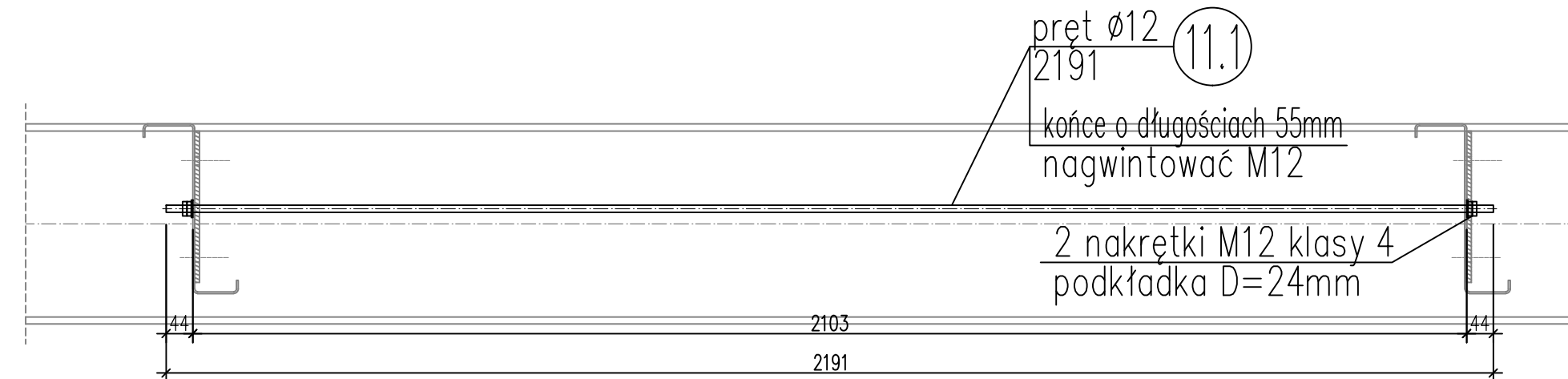
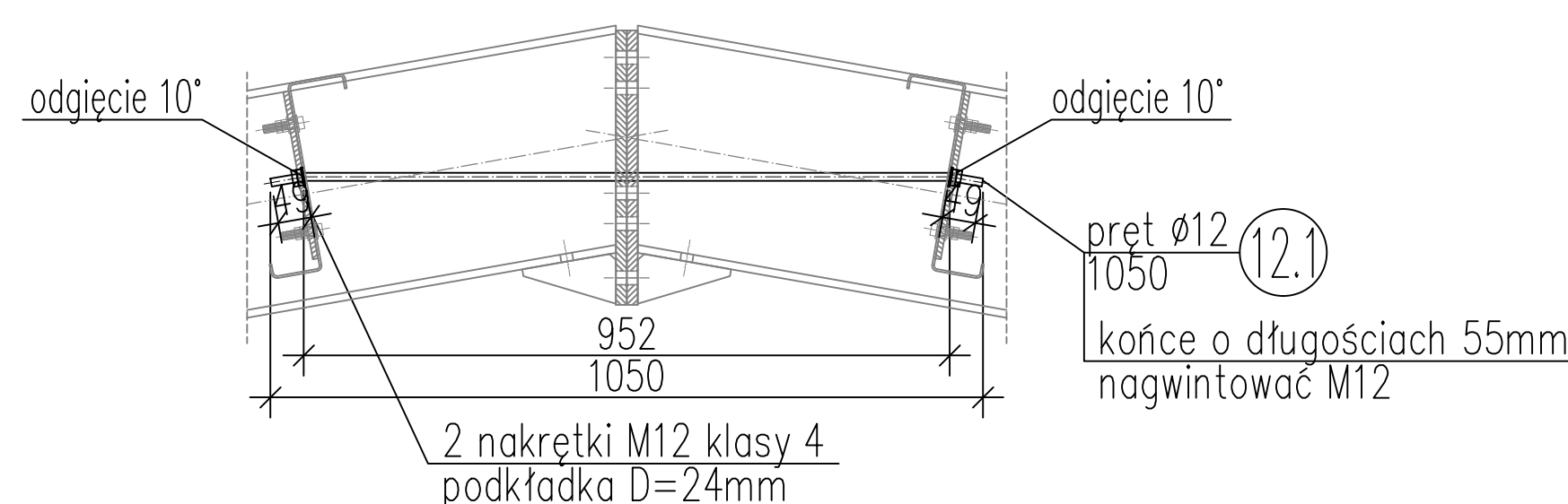


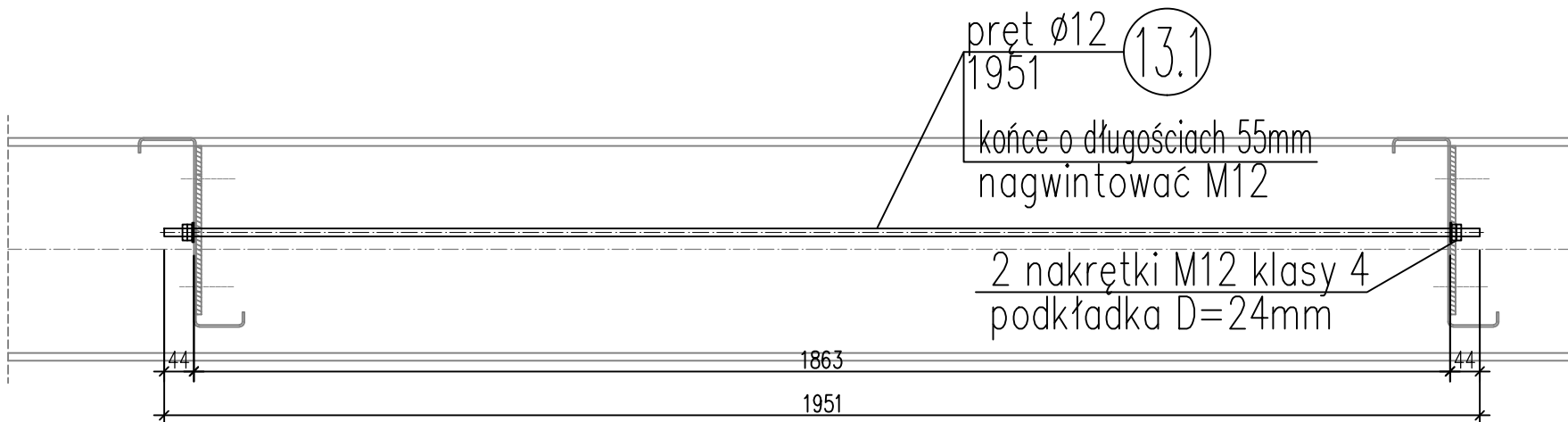
Tężnik płatwiowy Poz. 11  
Skala 1:10 szt. 32



Tężnik płatwiowy Poz. 12  
Skala 1:10 szt. 8



Tężnik płatwiowy Poz. 13  
Skala 1:10 szt. 16



**MATERIAŁY:**  
Stal profilowa: 1802 / S355 ( $f_{yk}=295MPa$ ,  $R_{yk}=345MPa$ )  
Styl: M16 klasy 4.8 (do zamocowania płyt do rygi i kątowników), M16 klasy 8.8 (do montażu rygi w kalenicy)  
Kotwy: wklejane lub swierżbiwe M16 o długości czynnej min. 220mm lub prętowe M16 występnie w kształcie U-kształtne w betonie, nagwintowane na końcach na długości 60mm, z podkładkami i nakrętkami M16.  
KWAŁ: K048.00  
Elektrody: S350  
Długość spawania: S350  
Stal stężeń: Pręty kołowe ze stali klasy S355 (S255)

- UWAGI:**
- Rysunek rozpatrywać z pozostałymi częściami dokumentacji.
  - Przed betonowaniem należy zadecydować o zabezpieczeniu elementów instalacji, marki, kotwy i inne (pat. techn. odpowiedni).
  - ±0,00 – poziom "zero" budynku.
  - Wymiary rysunku podano w [mm], średnice otworów w [mm].
  - Różnice podano w [m].
  - Wszystkie wymiary i rzędne należy sprawdzić na budowie.
  - Wszelkie odstępstwa lub ewentualne niezgodności od projektu należy skonsultować z Projektantem. W przypadku rozbieżności pomiędzy stanem na budowie, a rysunkami lub pomiarami poszczególnymi rysunkami należy skonsultować się z Projektantem.
  - Wszystkie budownictwo i zastosowanie w obliczeniach materiałowych i urządzeń muszą posiadać odpowiednie dopuszczenia, aprobaty techniczne, certyfikaty i wykonywać roboty, muszą posiadać gwarancję ich odbioru przez właściwe organy i dopuszczenia obiektu do użytkowania.
  - Roboty budowlane i rozbiórki powinny być prowadzone zgodnie z zasadami wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami i normami branżowymi.
  - W sprawach nieuregulowanych dokumentacją obowiązującą: Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych, normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, instrukcje, wytyczne, świadectwa, dopuszczenia, aprobaty techniczne, certyfikaty, instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych; przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonawczych robót.
  - Długość płyt w kalenicy z pomocą śrub M16 klasy 4.8.
  - Placówki łączące z elementami montażowymi rygi z pomocą śrub M16 klasy 4.8.
  - Montaż płyt rozpocząć od najwyższego punktu stosując elementy stojące.
  - Długość płyt z elementami zabetonowanymi z pomocą kotw wklejanych lub swierżbiwych M16 o długości czynnej min. 220mm lub prętowych M16 występnie w kształcie U.
  - Rysunek rozpatrywać z pozostałymi częściami dokumentacji.
  - ±0,00 oznacza spójnie na pełną grubość łączonych elementów. Na płaszczyznach przylegania nakładki wykonać spójnie "y8".
  - Rozcięcie w elementach rurkowych należy szczelnie zaprawić.
  - Spoiny należy wykonać na całej długości styku wg wymiarów liniowych podanych na rysunku.
  - Elementy grubości powyżej 10mm łączyć spoiną V z podpowaniem.
  - Klasa wykonania konstrukcji E302 wg PN-EN 1090-2.
  - Poziom jakości złączy spawanych "C", dla połączeń doczołowych "B" – wg PN-EN 1090-2.
  - Połączenia śrubowe zakładowe kategorii A.
  - Zabezpieczenie antykorozyjne – cyklowanie ogniw i system malarski A1.16 wg EN-ISO 12944-5.
  - Elementy konstrukcji stalowej dachu po montażu należy pokryć farbą przeciwdziałającą zabezpieczającą do klasy odporności ogniowej min. R15.

WYKAZ STALI STĘŻEŃ POŁACIOWYCH – poz. 10							
Nr pozycji	Liczba sztuk	Klasa stali	Typ profilu	Wymiary	Długość	Masa jednostkowa	Masa 1 sztuki
				[mm]	[mm]	[kg/m] lub [kg/szt.]	[kg]
10.1	12	S355	Pręt Ø16 nagwintowany M16		6000	1,578	9,488
10.2	12	S355	Nakrętka napinająca rurowa M16		125	0,470	0,47
10.3	24	S355	Blacha	170 x 48 x 10		0,64	0,64
10.4	12	S355	Pręt Ø16 nagwintowany M16		2551	1,578	4,025
Masa razem:							182,9
Dodatek na spoiny 1,8%							3,29
Masa razem ze spoinami:							186,2

WYKAZ STALI TĘŻNIKÓW PŁATWIOWYCH (poz. 11, 12, 13)							
Nr pozycji	Liczba sztuk	Klasa stali	Typ profilu	Długość		Masa 1 sztuki	Masa wszystkich elementów
				[mm]	[kg/m] lub [kg/szt.]	[kg]	[kg]
3.1	32	S355	Pręt Ø12 nagwintowany M12	2191	0,888	1,946	62,26
3.6	8	S355	Pręt Ø12 nagwintowany M12	1050	0,888	0,932	7,46
3.7	16	S355	Pręt Ø12 nagwintowany M12	1951	0,888	1,732	27,72
Masa razem:							97,4
Dodatek na spoiny 1,8%							1,75
Masa razem ze spoinami:							99,2

## KONSTRUKCJA BUDYNKU

Zadanie inwestycyjne:  
BUDOWA BUDYNKU  
MUZEALNEGO CENTRUM EDUKACYJNEGO  
Adres inwestycji:  
18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5  
dz. nr ew. 1753/2, obręb 0005

Zamawiający:  
MUZEUM ROLNICTWA IM. KS. KRZYSZTOFA KLUKA  
W CIECHANOWCU  
18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5

Jednostka projektowa:  
**abn projekt**  
96-100 Skiermiewice, ul. W. S. Reymonta 31/72  
e-mail: abnprojekt@gmail.com, tel: 602 62 62 64

FUNKCJA / IMIĘ I NAZWISKO				NR UPRAWNIENI / PODPIS			
Projektant:							
mgr inż. Michał Walendzik upr. nr MAZ/0512/PWBKb/18							
Sprawdzający:							
mgr inż. Kamil Kowalczyk upr. nr MAZ/0406/PWBKb/17							
Stadium projektu:				PROJEKT WYKONAWCZY			
Branża:				KONSTRUKCYJNA			
Tytuł rysunku:				KONSTRUKCJA STĘŻEŃ GŁÓWNYCH I TĘŻNIKÓW PŁATWIOWYCH			
Skala:		Data:		Obiekt:			
1:10		12/2024		Muzealne Centrum Edukacyjne			
Nr projektu:		Etap:		Branża:		Nr rysunku:	
2421		I		PW		04.6	
						I strona:	